
HYDROKRAKOWANY OLEJ BAZOWY SK 60N

WŁAŚCIWOŚCI FIZYKOCHEMICZNE:

PARAMETR	METODY BADAŃ	WARTOŚĆ	SPECYFIKACJE
Wygląd	Wizualnie	Jasny i przejrzysty	Jasny i przejrzysty
Gęstość względna w temp. 15/4 °C	ASTM D 1298	0,8310	Raport
Lepkość kinematyczna w temp. 40°C, cSt	ASTM D 445	8,65	8,0 – 10,0
Lepkość kinematyczna w temp. 100°C, cSt	ASTM D 445	2,40	Max. 2,65
Temperatura zapłonu, °C	ASTM D 92	170	Min. 160
Temperatura płynięcia, °C	ASTM D 97	-42	Max. -40
Kolor Saybolt	ASTM D 156	+29	Min. +25
Punkt anilinowy, °C	ASTM D 611 – 01b	100	Max. 115
Siarka, ppm	ASTM D 2622	< 10	Raport
Całkowita liczba kwasowa, mg KOH/g	ASTM D 664	0,01	Raport

OPAKOWANIE: LUZEM