

## OLEJ BAZOWY SN 350

### WŁAŚCIWOŚCI FIZYKOCHEMICZNE:

Parametry	Jednostka	Metoda badań	Wartość
Gęstość w temp. 15 °C	g/cm <sup>3</sup>	ISO 12185	Wynikowo
Wygląd w temp. 25 °C	-	Wizualnie	Przezroczysty, bez zawiesin
Lepkość kinematyczna w temp. 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	ISO 3104	60,0 – 70,0
Lepkość kinematyczna w temp. 100 °C	mm <sup>2</sup> /s	ISO 3104	Wynikowo
Wskaźnik lepkości	-	ISO 2909	min. 90
Temperatura zapłonu, Cleveland	°C	ISO 2592	min. 230
Temperatura płynięcia	°C	ISO 3016	max. -9
Liczba kwasowa	mg KOH/g	ISO 6618	max. 0,05
MCR	% (m/m)	ISO 10370	max. 0,08
Pozostałość po spopieleniu	% (m/m)	ISO 6245	max. 0,005
Barwa (ASTM)	-	ISO 2049	max. 2,5
Zawartość siarki	% (m/m)	EN ISO 8754	max. 0,40
PCA	% (m/m)	IP 346	max. 2,9
CA	%	ASTM D 2140	max. 6,0
Zawartość części lotnych, Noack	% (m/m)	ASTM D 5800 B	max. 7,0
Czas rozdziału emulsji olej-woda w temp. 54 °C	perc	ISO 6614	Wynikowo
Zdolność wydzielania powietrza w temp. 50 °C	perc	ISO 9120	Wynikowo
Zawartość wody	% (m/m)	ISO 9029	max. 0,025

### OPAKOWANIE: LUZEM

#### NARMAK TRADE S.R.O.

sídlo: Smetanova 2083/2a, Český Těšín, PSČ 737 01, DIČ: CZ04493184,  
 společnost zapsaná v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Ostravě, oddíl C, vložka 63833